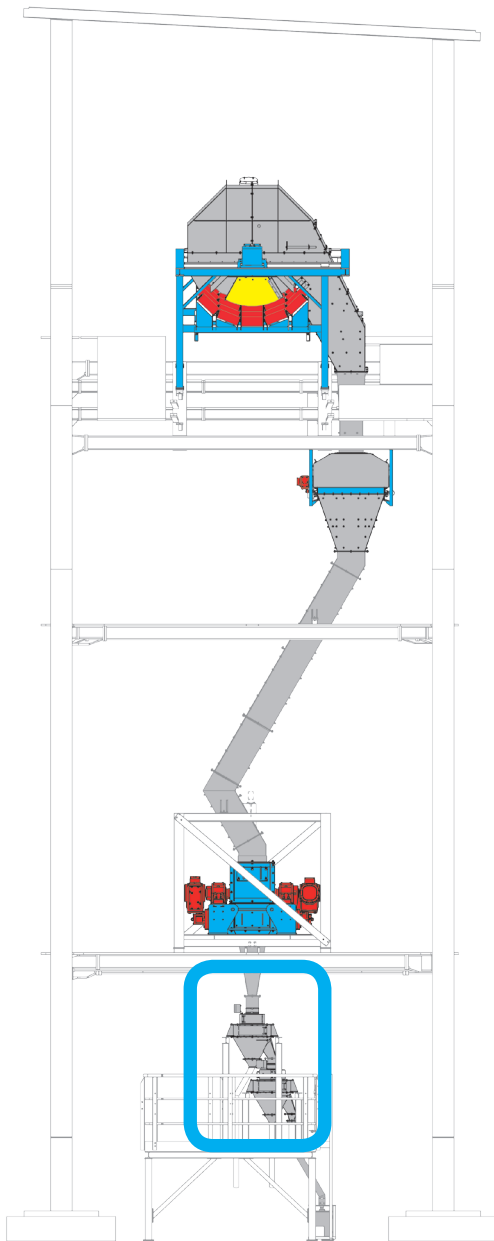


Beschreibung

Der Rotationsscheibenteiler wird vorrangig beim Anfall großer Probenmengen eingesetzt und verarbeitet zusätzlich grobes Material. Dadurch wird die Brechtechnik innerhalb der Probenaufbereitungsanlage entlastet.

Eine gleichmäßige Materialzuführung ist bei diesem Teiler unverzichtbar. Durch die Gestaltung des Teilscheibenausschnittes wird das Teilungsverhältnis festgelegt und ist im Betrieb nicht mehr einstellbar.



Einsatz- und Umweltbedingungen

- Aufstellhöhe: bis 2.500 m über NN
- Umgebungstemperatur: -20 bis +40 °C
- Luftfeuchtigkeit: nach Vereinbarung
- Betrieb erfolgt wettergeschützt innerhalb von Probenahmeanlagen mit Probendurchsatz von max. 10 m³/h

Material

- Schüttgüter mit einer Korngröße von max. 100 mm
- Rieselfähiges Gut mit geringer bis mäßiger Klebneigung, wie beispielsweise Kohle, Erz oder Kalkstein

Technische Daten

- Antriebsleistung: ca. 0,5 bis 1 kW
- Teilungsverhältnis in weiten Bereichen wählbar
- Masse: 0,6 t
- Abmessungen (L x H x B): 1650 x 1350 x 1660 mm

Alternativausstattung

- Drehkreuztellerteiler
- Rotationsförderteiler

